

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, dokładnie odtłuszczone i starannie oczyszczone (w przypadku powierzchni stalowych do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN-ISO 8501-1, 1996).

W przypadku renowacji stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy - w celu uzyskania jak najlepszej przyczepności gruntoemalii - delikatnie przeszlirować papierem ściernym, a następnie odpylić. Stare, słabo przyczepne i łuszczące się powłoki należy usunąć.

2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, wałek, pędzel .

- natrysk pneumatyczny - lepkość robocza: 20-30 s (kubek Forda nr 4, temp.20 ±2 °C),

Parametry natrysku hydrodynamicznego :

średnica dyszy: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,015")

ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów

3. **Przygotowanie farby** : Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

Rozcieńczalnik : do wyrobów olejnych i ftalowych

PKWiU 24.30.22-73.00-02-0001-XX KTM 1318-124-12010-6XX

lub do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. **Czas schnięcia** : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5%

stopień 1 - najwyżej 5 h

stopień 3 - najwyżej 11 h

stopień 6 - najwyżej 24 h

7. **Czas całkowitego wyschnięcia powłoki** w temp.20 ± 2 °C: 4 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : wyrób posiada Atest Higieniczny PZH._____

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.

W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail:

rafil@rafil.pl

04.2007